

NOVA SUPERFLOW M120

Super plastifiant Haut-réducteur d'eau avec maintien d'ouvrabilité

Conforme à la norme EN 934-2 / NA 774

DESCRIPTION **NOVA SUPERFLOW M120** est un super plastifiant haut réducteur d'eau avec maintien d'ouvrabilité. Il est conçu pour la confection des bétons transportés. Il améliore les propriétés des bétons et mortiers et il est compatible avec tous les ciments

MODE D'EMPLOI Le **NOVA SUPERFLOW M120** est incorporé dans la centrale à béton ou bétonnière ainsi qu'il peut être ajouté directement dans les camions malaxeurs

- Dans la bétonnière et les centrales à béton **NOVA SUPERFLOW M120** s'ajoute dans la deuxième partie de l'eau de gâchage, il doit être suivi d'un malaxage afin de finaliser la meilleure consistance possible
- Dans le camion malaxeur, le **NOVA SUPERFLOW M120** est introduit dans la toupie puis malaxé à grande vitesse pendant 1 minute par mètre cube de béton.
- Les règles de l'art pour la fabrication et la mise en place du béton doivent également être respectées pour le **NOVA SUPERFLOW M120**

DOMAINE D'UTILISATION Le **NOVA SUPERFLOW M120** super plastifiant haut réducteur d'eau, adapté aux bétons prêts à l'emploi et préfabrication qui va permettre la fabrication des :

- Bétons hauts performances
- Prédalles en béton précontraints
- Bétons pompés et transportés
- Bétons de masse

DONNEES TECHNIQUES

État physique à 20 °c :	liquide
Couleur :	brun clair
Densité :	1.05± 0.02
PH	6±1.5
Extrait sec	24 %±1%
Teneur en chlore	< 1g/L

PROPRIETES Le **NOVA SUPERFLOW M120** est utilisé pour la confection de tous les bétons bioplastiques en facilitant la mise en place des bétons sans ségrégations. Il optimise et réduit le maximum du rapport **Eau/Ciment** et de plus permet de :

Sur béton frais :

- Augmenter la maniabilité du béton
- Maintenir l'ouvrabilité
- Faciliter la mise en œuvre

Sur les bétons durcis :

- Augmenter la résistance
- Augmenter la durabilité
- Diminuer le retrait

CARACTERISTIQUES Plage de dosage recommandée : est de 0.5 à 1.5 % de poids de ciment selon la performance recherchée.
Le dosage optimal doit être déterminé sur chantier avec un essai de convenance au laboratoire en fonction du type du béton et les caractéristiques recherchées.

Le NOVA SUPERFLOW M120 est compatible avec nos hydrofuges de masse ainsi que l'entraîneur d'air.

Conditionnement : Jerrican de 5 et 11 kg
Futs de 215 kg
IBC 1100 kg

RECOMMANDATIONS

- Porter des gants, des vêtements et des lunettes de protection.
- Pour une parfaite application, le produit doit être utilisé impérativement lorsque la température de l'air et des supports est comprise entre 5°C et 35°C.

PRECAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE NOVA SUPERFLOW M120 est un produit qui se conserve un an dans son emballage d'origine à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

- Stocker dans un lieu sec et aéré.
- Tenir éloigné des enfants.

CERTIFICAT Certifié le 03 DEC 2019 par le Centre National D'Etudes et de Recherches Intégrées du Bâtiment (CNERIB).
REF : 375/2019.

Les informations données sont réelles, représentent notre savoir actuel et sont basées non seulement sur des essais en laboratoire mais également sur les expériences du terrain. Cependant, du fait de nombreux facteurs affectant les résultats, nous offrons ces informations sans garantie et aucune responsabilité ne pourra nous être imputée.